

1. АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП. 05. Основы слесарных и сборочных работ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05. Основы слесарных и сборочных работ основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 18559. Слесарь-ремонтник разработана на основе Профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 №1164н и Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 151903.02 Слесарь, квалификации слесарь-ремонтник (ремонт швейного оборудования), утверждённого приказом Минобрнауки России от 02.08.2013 № 817 (ред. от 09.04.2015), зарегистрированного в Минюсте России 20.08.2013 № 29709.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре адаптированной основной программы профессионального обучения (АОППО) – программы профессиональной подготовки входит в состав общепрофессиональных дисциплин.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины — требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- Читать инструкционно-технологическую документацию;
- Составлять технологический процесс по чертежам.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- Основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и изделий;
- Основные виды слесарных работ, технологию их проведения, применяемые инструменты и приспособления;
- Основные техники и технологии слесарной обработки;
- Основы резания металлов в пределах выполняемой работы;
- Основные сведения о механизмах, машинах, деталях машин, сопротивлении металлов;
- Слесарные операции, их назначение, приемы и правила выполнения;
- Технологический процесс слесарной обработки;
- Слесарный инструмент и приспособления, их устройство, назначение и правила применения;
- Правила заточки и доводки слесарного инструмента;
- Технологическую документацию на выполняемые работы, ее виды и содержание;
- Правила и приемы сборки деталей под сварку;
- Технологические процессы и технические условия на сборку, разборку, ремонт, подналадку узлов, сборочных единиц и механизмов, испытания и приемку.

1.4.Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося **45 часов**, том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося **34 часа**;
- самостоятельной работы обучающегося **11 часов**.